



 (47) 99795 2223
 comercial@avanteindustria.com.br
 Rua Dona Francisca, 11175
Distrito Industrial - Joinville/SC

AVANTE
ROSCAS E CILINDROS

Nossos serviços

Confecção de fuso e cilindros para injetora, sopradora e extrusora;

Confeccionamos mono rosca e dupla rosca em aço de alta tecnologia (8550) nitretado e bi-metálico, conforme a aplicação do cliente.

- Capacidade - $\varnothing$ 20 até $\varnothing$ 250 mm.
- Dureza - 55 a 68 hrc.
- Tempo médio de confecção - 30 dias.



Recuperação de fusos e cilindros

Recuperamos mono rosca e dupla roscas com revestimentos específicos para cada processo. Atribuindo sempre o melhor custo benefício.

- Capacidade - $\varnothing$ 20 até 250 mm
 - Dureza - 55 - 70 hrc
 - Tempo médio de recuperação - 25 dias
- *OBS.: dupla rosca 60 dias



Comércio de dupla roscas paralelas e cônicas

Os conjuntos cônicos e paralelos são projetados e fornecidos conforme especificação técnica definida pelo nosso time de engenharia. Trazendo assim mais uma opção aos nossos cliente que contam com todo suporte pós venda através de nossa estrutura.



Conjuntos Bimetálicos

Oferecemos 3 opções de de liga bimetálica buscando o aumento de vida útil dos fusos e cilindros. Cada liga oferece uma característica específica para sua aplicação.

COMPOSIÇÃO		DUREZA	APLICAÇÃO
Ni 60	Ni-Cr-Si-Fe-B-C-Mo-Mn	59 – 62 HRC	Aplicação nos fusos e cilindros de qualquer categoria.
WC 60	Ni-WC-Cr-Si-Fe-B-C-Mo-Mn	60 – 63 HRC	Aplicação nos fusos e cilindros de qualquer categoria que processam materiais mais abrasivos como alta taxa de CaCO ₃ , PA, fibra de vidro, etc.)
SKD 61	Fe-Cr-Mo-Si-V-C-Mn-Ni	60 – 63 HRC	Embuchamento para cilindros de fusos cônicos.

AÇO BASE

Utilizamos por padrão o aço SAE 8550 com composição única para ter uma camada de nitretação maior e ter uma vida útil adequada para o processo.

ELEMENTOS DE LIGA	C-Cr-Si-S-Mo-P-Mn-Al
DUREZA APÓS TÊMP ERA E REVENIMENTO	80 – 320 HB
ESPESSURA DA CAMADA NITRETADA	0,6 – 0,9 MM
DUREZA DA CAMADA NITRETADA	850 – 1000 HV

Periféricos

A Avante possui uma linha completa de periféricos para o processo de injeção. Contando com alta experiência de projetos para cada processo de termoplástico. Assim, promovendo uma melhor eficiência aos nossos clientes.



Colunas de Injetoras

Recuperamos e confeccionamos colunas de injetoras conforme amostra/projeto.

- Processo 100% interno;
- Lead time médio na recuperação de 4 dias;
- Colunas de até 6 metros de comprimento;
- Com garantia.

